**MARCHE NORDIQUE**

**Jean-Pierre GRANDJEAN assisté de Alphonse LECROCQ**

Du 27 septembre au 1er novembre, le **vendredi** à 8h

Du 9 novembre au 18 avril, le **samedi** à 8h

Dès le 24 avril, le **vendredi** à 8h

**Yolande THERON, Tuan TRUONG**

Le **jeudi** à 9h

\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

**MARCHE AQUATIQUE COTIERE (MAC)**

**Christian CARRERAS, Jean-Luc ARVIEU**

**Le samedi 9h** (centre œcuménique)

En fonction des conditions météo (une info sera envoyée la veille)